

福島県白河圏域複合企業体  
Fukushima Prefecture, Shirakawa Conglomerate

# 白河素形材ヴァレー



[www.shirakawa-valley.com](http://www.shirakawa-valley.com)

## 素形材産業の重要性

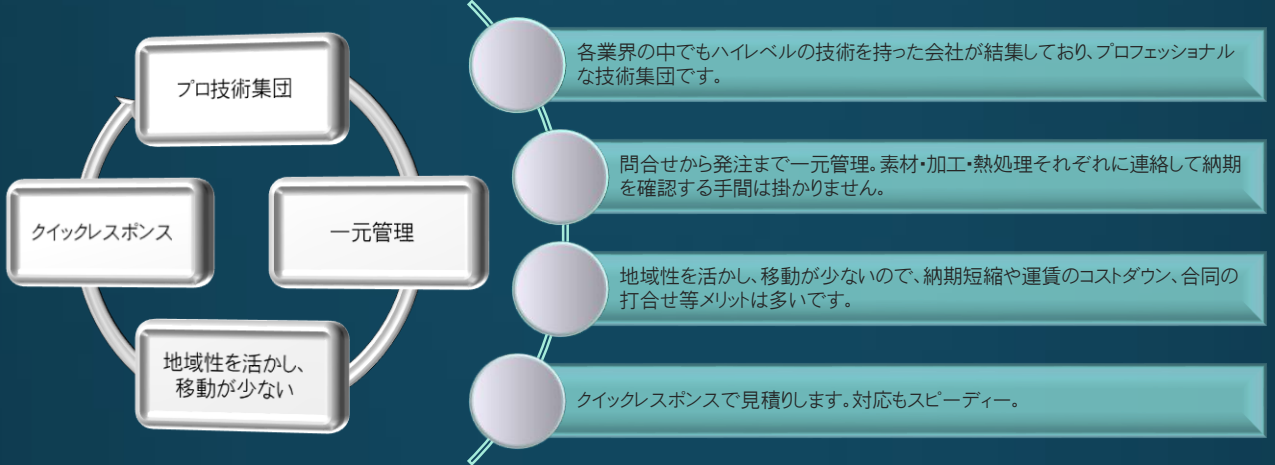
「素形材」とは一般になじみの薄い言葉であるが、例えば、2万点以上の部品から構成されている輸送関連産業の代表格の自動車にも、鋳物（エンジン）・鍛造品（トランスミッション）・金属プレス品（ボディ）などの多くの素形材が使用されている。又日々の生活に不可欠な携帯電話・パソコン等のあらゆる製品を製造する機械に素形材が使われており、高精度な金型も大量に使われている。「素形材産業」は、「素材を加熱や加圧など何らかの方法で変形、加工する技術を用いて、目的とする形状や性能を有する製品を作り出す産業及びこれらの工法に必要な機械・装置を生産する産業並びに製品に熱処理などを施して特定の性能を付与する産業」と定義されている。「具体的な業種」としては、鋳鉄鋳物・非鉄鋳物・ダイカスト・鍛造・金属プレス・粉末冶金・熱処理・金型・鋳造鍛造機械等がこれに該当する。今日、素形材加工は、身の回りの家庭用品や電気製品から、情報機器・輸送機械・産業機械に至るまで、あらゆる工業製品に使われる機械部品の製造法として最も広く活用されており、素形材産業は、日本の製造業を支える重要なサポーティング・インダストリー（サポイン）と呼ばれている。素形材産業が存在しなかったら、我々が現在享受している豊かな消費文化は存在しなかっただろう。

## グループ各社構成

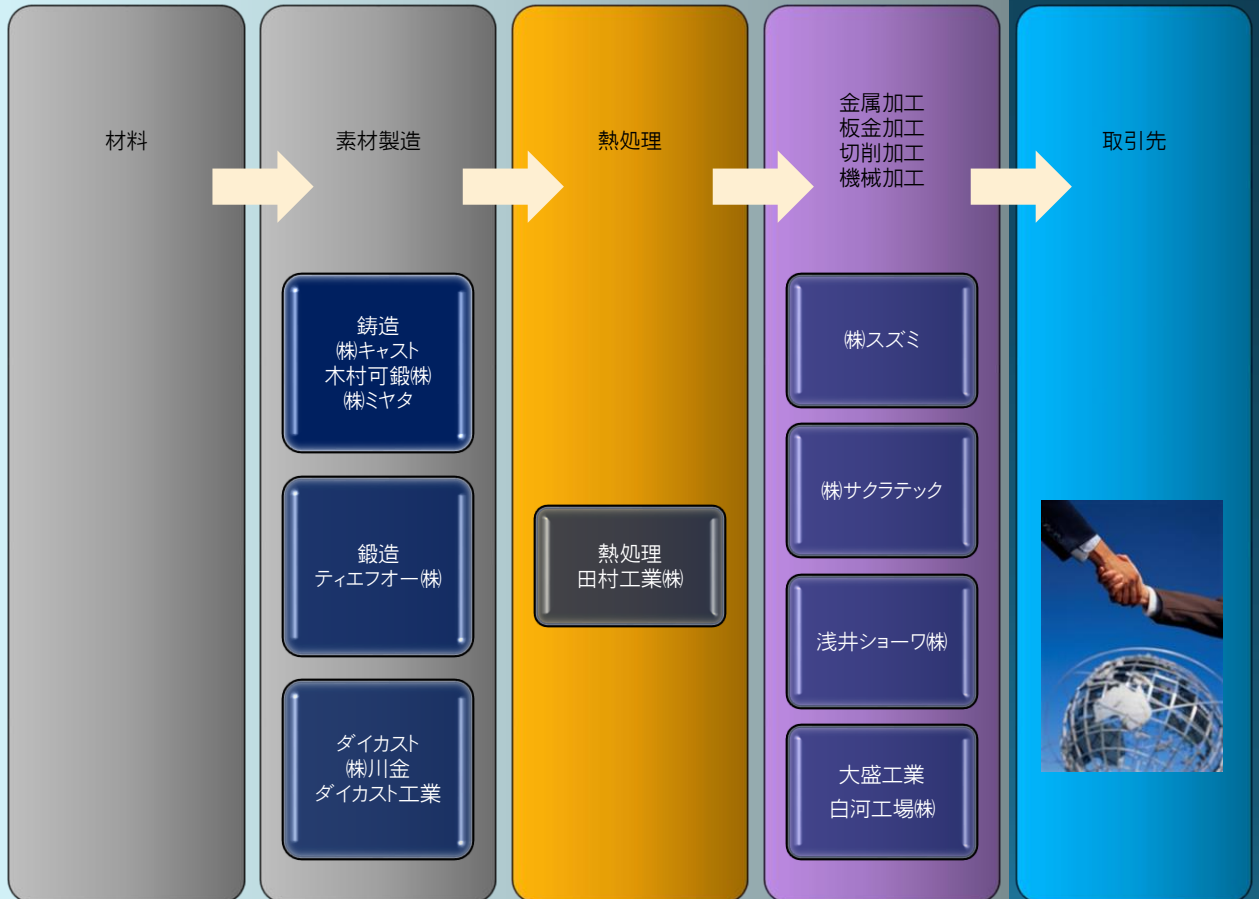
業種	会社名	詳細	ホームページアドレス
 鋳造	株式会社キャスト	普通鋳鉄、ダクタイル鋳鉄、特殊鋳鉄、超抗張力鋳鉄など製造および販売。50kg～4,000kgまで対応可能です。	<a href="http://www.kkcast.co.jp">www.kkcast.co.jp</a>
	木村可鍛株式会社	ダクタイル鋳鉄、可鍛鋳鉄、普通鋳鉄品の製造および加工販売。150gから35kg程度の小ロット品から量産品、試作品も対応致します。	<a href="http://www.kimura-katan.co.jp">www.kimura-katan.co.jp</a>
	株式会社ミヤタ	普通鋳鉄専門工場。100g～35kg程度まで対応致します。	<a href="http://miyata.ec-net.jp">miyata.ec-net.jp</a>
 鍛造	ティエフオー株式会社	鉄と非鉄の熱間鍛造品の製造販売。自動車、バイク、建機、農機などに搭載される300g～20kgの製品に対応可能。形状設計、試作、評価、量産まで一貫した対応が可能です。	<a href="http://www.tfo-corp.co.jp">www.tfo-corp.co.jp</a>
 ダイカスト	株式会社川金ダイカスト工業	HV車載部品等一般ダイカスト品、鋳巣が少ない半凝固鋳造品の製造/販売。保有ダイカストマシンは1,650t～140t【鋳造、機械加工、リーク検査、塗装、ASSY】	<a href="http://www.kawakindc.co.jp">www.kawakindc.co.jp</a>
 熱処理	田村工業株式会社	福島工場では、3ラインの熱処理設備で単重1kg未満～4,000kgまでの製品が対応可能。加工内容:焼入焼戻し(水・油)、焼ならし、焼なまし、応力除去焼なまし、固溶化処理など素材で要求される熱処理はほとんど対応可能。材質:機械構造用鋼・鋳鉄・鋳鋼・ステンレス鋼・耐熱鋼など。	<a href="http://www.tamura-kougyo.co.jp">www.tamura-kougyo.co.jp</a>
 金属板金加工	株式会社スズミ	精密板金加工のブラケットからパネル・カバー、筐体まで製造。材質及び板厚は、SPCC・AL・SUS 0.5mm～3.2mmまで対応致します。	<a href="http://www.suzumi.co.jp">www.suzumi.co.jp</a>
 機械・切削加工	株式会社サクラテック	非鉄系金属の切削加工メーカー。アルミ・ステンレス・難削材など、単品、試作から量産まで対応が可能。また、FA機器などの設計・製作にも対応し、お客様の各ニーズにお応えいたします。	<a href="http://www.sacra-tech.co.jp">www.sacra-tech.co.jp</a>
	浅井ショーワ株式会社	鋳造品・鍛造品等の異形部品の加工を得意としており、浅井産業グループの総力を結集し、素材調達・機械加工・アッセンブリまで最適な製品を提案いたします。	<a href="http://www.asai.co.jp/ep/asai_showa.html">www.asai.co.jp/ep/asai_showa.html</a>
 金属プレス	大盛工業白河工場株式会社	自動車部品の金型・治工具・トランスファー搬送装置の設計と内製製作、試作部品の製作、中物から小物部品のプレス・組立溶接加工まで一貫したものづくりシステムを取り揃えた総合プレス企業です。	<a href="http://www.taisei-ind.jp">www.taisei-ind.jp</a>

## 白河素形材ヴァレーとは

福島県白河市を中心に素形材産業が結集し、「白河素形材ヴァレー」は発足しました。鑄造・鍛造・ダイカストで生み出された素材を周辺地域で熱処理・加工し、地の利を活かした加工完成部品を国内・国外に安定提供する。世界に誇れる日本の技術をアピールし、福島県の産業の復興に貢献することを目標としています。



## SV 白河素形材ヴァレー



## シナジー効果

素形材産業の企業連携は様々なシナジーを生み出します。

### ①新技術共同開発

・各社の培ってきたノウハウをぶつけ合うことにより、新しい技術・イノベーションを生み出し、福島全体の金属加工技術レベルの向上に繋げていく。

### ②圏域内工程補完による 地域関係性の強化

・鋳造業の鉄鋳物・鋳造業のダイカスト・鍛造業は熱処理・金属加工などの工程を経て取引先へ納品することが多い。自社で熱処理炉や加工設備がない場合は県外へ外注している場合も多い。これをグループ内に移行、白河圏域内に工程を補完させ、地域の関係性を強化し、グループとして総合的な生産体制の強化を図る。

### ③グローバル展開の促進と 共同受注

・中小企業1社では難しいグローバル展開を、グループとして推進する。海外メーカーに対し情報を発信し、共同受発注等の事業展開を行う。海外のメーカーから直接、加工込みの鋳造・鍛造・金属プレス等の部品の問合せ、発注が入る仕組みを作る。また、海外の展示会に福島の複合企業体として出展、契約に繋げる。グループで受けた注文はグループで共有し、適材適所の会社に振り分け、グループ内の熱処理・機械加工を通して納品する。

### ④原材料、資材の共同購入による コストダウン

・原材料の共同購入によるコストダウンを図る。複数社でまとめて共同購入を行うことにより、スケールメリットを追求すると共に、地域で同日にまとめて購入することによる輸送コストの削減メリットも追求する。

### ⑤グループ企業間における リサイクルによるコストダウン

・グループ企業間での廃棄物リサイクルによりコストダウンの実現を図る。具体的には、金属加工や機械加工、金属プレス、板金加工、鍛造業からの製造工程で発生する端材が発生するが、通常こうした端材やスクラップは専門の買取り業者が買取り、マージンを乗せて、鋳造業が資材として購入しているケースが多い。これを直接鋳造業者が買い取る効率的なリサイクル体制を共同で構築することにより、売却側には利益拡大、購入側にはコストダウンの効果がある。

### ⑥産業廃棄物共同廃棄による コストダウン

・金属加工に関する製造工程を有する事業者であるため、発生する産業廃棄物についても同様の物が多い。そのため、これら金属加工に関する製造工程から発生する廃砂・木パレット・不要木型の処分などの産業廃棄物を共通の業者に一括することにより運送コストを削減し、業者との交渉によりコストダウンを図る。

### ⑦省エネ設備投資の事例の共有

・省エネ設備投資の事例を共有することによるコストダウンを図る。省エネコンサルタントに各社が費用を支払うのではなく、実施済みの省エネ診断を共同活用することにより、粉塵発生の抑制、効果的な集塵、排気系設備の導入やメンテナンスの徹底、レイアウトの最適化などグループ各社の省エネ設備投資事例を共有し、自社の設備投資に反映することにより、エネルギー損失を抑制し、製品の不良率を改善するなどの一層のコスト改善に向けグループ全体として共同して取り組む。

### ⑧地域コミュニティ活動の推進

・若手技術者人材の育成やBCP計画の策定等地域コミュニティ活動の推進を計画している。地域でのネットワークの中で定期的ミーティングを継続開催していくことによって地域コミュニティを推進するだけではなく、新開発を生み出し、人を育てるきっかけとなり、会社利益に貢献し、地域の発展に繋がってくる。人の繋がりがさまざまなシナジーを生み出す。

## 鑄造【株式会社キャスト】



CAST Co., Ltd.  
株式会社キャスト

info@kkcast.co.jp  
www.kkcast.co.jp

株式会社キャストは、日本の製造業を支える素形材（鑄造品）を製作している会社です。創業120年の技術と最新のIT技術で鑄造品【50kg～4,000kg】を安定供給。鑄造工場のイメージを変えたクリーンな工場で、若い人材が活躍しています。



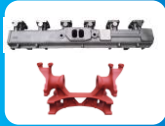
### 産業ロボット鑄物

・自動車の部品組み立て工程（運搬やスポット溶接など）にはロボットがあらゆるところで活躍しています。当社ではロボットの腕（アーム）や本体部・土台に使用されている鑄物を量産しています。この鑄物製品は中子が多く、全体的に肉薄で、部分的に肉厚の変動がある為、高度な技術が必要とされます。



### 土木・建設機械鑄物

・土、砂利やアスファルトなどを押し固める（輾圧する）機械がハイプロコンパクターです。歩道や水道工事など面積が狭い工事で使用されます。当社では最も重要な輾圧部の鑄物を量産しています。この鑄物製品の地面と直接当たる面は高い平滑度を必要とし、常に振動している為、靱性が求められます。



### 船舶エンジン部品鑄物・トラック車軸部品鑄物

・船舶エンジンの水冷式エグゾーストマニホールドとトラックの車軸部品の鑄物を量産しています。どちらも非常に複雑な形状で重要品点になりますので、高度な技術と品質、そして安定した数量が求められます。



### 電子部品機械鑄物・工作機鑄物

・携帯電話やパソコンといった家庭用電化製品、自動車工業製品などのプリント基板にICなどの電子部品を搭載するのが表面実装機です。こうした電子部品機械の鑄物やマシンニングセンターなどの工作機のフレーム鑄物を量産しています。こうした鑄物製品は形状が複雑で、高精度な鑄物が求められます。



白河工場

会社名 株式会社キャスト

Company CAST Co., Ltd.

住所 〒961-0302  
福島県白河市東上野出島字笹久保2番地

Address 2 Sasakubo Higashikaminodejima Shirakawa, Fukushima, Japan

TEL&FAX TEL 0248-34-3971 FAX 0248-34-3973

URL www.kkcast.co.jp

Email info@kkcast.co.jp

CASTING



## 鑄造【木村可鍛株式会社】



Kimura malleable iron Co., Ltd.

Kimura1@kimura-katan.co.jp  
www.kimura-katan.co.jp

創業1925年。木村可鍛株式会社はこれまで、大型自動車、建設機械・産業機械用ブレーキ部品を中心に、ダクタイル鑄鉄・可鍛鑄鉄の製造を行ってまいりました。現在、大手ブレーキメーカーから「重要保安部品認定工場」と指定されたほか、「IS09001」を取得するなど、品質面で大きな信頼をいただいております。これからも、さらなる技術・品質の向上を目指し、「業種・用途」を問わず、さまざまな鑄鉄・鑄造に関するニーズに お応えしてまいります。



### ブレーキ部品

大型トラック、建設機械用ブレーキ部品。取引先ブレーキメーカー様の重要保安部品認定工場に指定されています。



### 建設機械、農機具、土木、産業機械部品

パワーショベル用油圧部品・車輪・エンジン部品と、小型建設機械部品、コンプレッサー用部品。



### ガス、水道、電気その他部品

ガスコック・バルブ、水道用異形管、音楽ホール・スタジオ向け照明取り付け金具、電力会社向け鉄塔金具。



ダクタイル鑄鉄・可鍛鑄鉄  
卓越した技術と品質で  
次代のニーズに応える

会社名 木村可鍛株式会社

Company Kimura malleable iron Co., Ltd.

住所 〒961-0004  
福島県白河市萱根金ヶス14番地4

Address 14-4 kanegairi kayane Shirakawa, Fukushima Japan

TEL&FAX TEL 0248-23-4761 FAX 0248-23-4765

URL www.kimura-katan.co.jp

Email Kimura1@kimura-katan.co.jp

CASTING





## 鑄造【株式会社ミヤタ】



# 株式会社ミヤタ

MIYATA Co., Ltd.

miyata@fancy.ocn.ne.jp  
miyata.ec-net.jp

時代の要求に柔軟に対応し、鉄を溶かして製品を出荷するまで、一貫したライン生産により、高品質・安定供給・納期を厳守し、お客様に喜んでいただける製品づくりに努めております。

自動車用鑄物:エンジン、ブレーキ、ステアリング廻り等自動車の重要箇所  
空調機器用鑄物:エアコン、冷凍機等の空気を圧縮する装置  
発電機用鑄物:四輪車、二輪車、農機、建機等に搭載される発電機  
印刷機械用鑄物:業務用に使われる大型の印刷機械  
人間が生きていく為に必要不可欠な機械・装置にミヤタの鑄物が使われています。



会社名	株式会社ミヤタ	
Company	MIYATA Co., Ltd.	
住所	〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字山神山8番地1	
Address	8-1 Yamagamiyama,Izumizaki ,Izumizaki-mura Nishishirakawa-gun,Fukushima,Japan	
TEL&FAX	TEL 0248-53-4111 FAX 0248-53-4112	
URL	miyata.ec-net.jp	
Email	miyata@fancy.ocn.ne.jp	

## 鍛造【ティ エフ オー株式会社】



# ティエフオー株式会社

TFO CORPORATION

info@tfo-corp.co.jp  
www.tfo-corp.co.jp

ティエフオー株式会社は、1930年に村山鉄工所として創業されて以来、熱間鍛造メーカーとして、日本の産業の発展に寄与して参りました。現在は、鍛造シミュレーションや構造解析ソフトを導入し、製品開発とその評価という試作段階からその量産段階まで一貫して対応できる体制を整えております。またグローバルな生産体制の要求にも応えるため、日本、アメリカ、タイより世界の自動車、建機、産機、農機メーカーへ熱間鍛造品を供給しています。



### 自動車部品(鉄)

鍛造業は、自動車産業と共に発展した産業であり、多くの鍛造品が自動車、トラックの構成部品として、使用されています。弊社では、クランクシャフト、ハブ、ベアリングなど生産を行い、QCDの要求レベルの高い自動車メーカーに採用されています。



### 自動車部品(アルミ)

昨今の自動車の軽量化にアルミ鍛造品は多大な貢献を果たしています。弊社より供給しているアルミ鍛造品は、主に足廻り部品(ロアアーム、アッパーアーム、ナックルなど)に採用されています。



### 自動二輪車(鉄・アルミ)

自動二輪車の部品としても、鍛造品は多数採用されています。弊社も鉄鍛造品として、クランクシャフト、アルミ鍛造品として、ボトムブリッジ、クッションアーム、クッションコンロッド、ペダルなどを自動二輪車メーカーへ供給しています。バイクの外観となる部品も多く、高い品質要求がある製品の供給も行っております。



### 建機部品

耐久性が必要となる建設機械においても鍛造品は数多く採用されており、弊社では、リンク、ローラーなどのクローラの構成部品を供給しています。



会社名	ティエフオー株式会社	
Company	TFO CORPORATION	
住所	〒969-0226 福島県西白河郡次吹町西長峰550	
Address	550 Nishinamgamine Yabuki-machi Fukushima, Japan	
TEL&FAX	TEL 0248-44-2100 FAX 0248-44-2104	
URL	www.tfo-corp.co.jp	
Email	info@tfo-corp.co.jp	

# ダイカスト【株式会社東京理化工業所】



## 株式会社 川金ダイカスト工業

Kawakin Die Casting Industries Co., Ltd.

info@kawakindc.co.jp  
www.kawakindc.co.jp

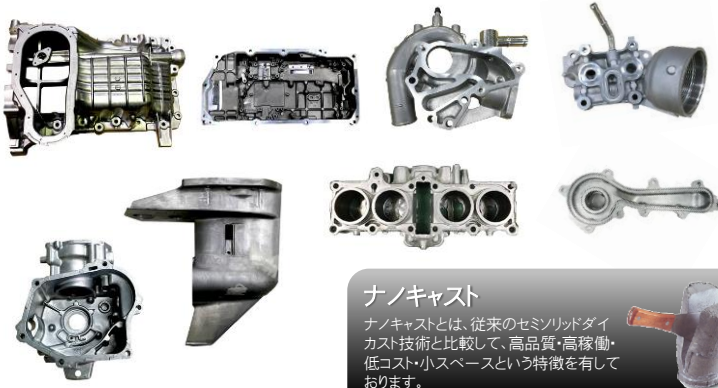
当社は、1934年の創業以来今日に至るまでアルミダイカストの専門メーカーとして歩んで参りました。長い歴史の中で培った伝統技術を駆使し、半凝固分野での技術確立や環境問題に配慮した製品・製造方法の研究開発等、新たな挑戦に積極的に取り組んでおります。

### アルミニウム合金 ダイカスト部品の製造

ダイカスト(Die Casting)とは…

精密に作られた金型(Die)に、溶解した非鉄金属の合金を高速かつ高圧で注入(Casting)し、瞬時に成形する鋳造技術および製品のことを言います。

複雑な形状のものを大量生産できる特徴があり、様々な分野において用いられています。



#### ナノキャスト

ナノキャストとは、従来のセミソリッドダイカスト技術と比較して、高品質・高稼働・低コスト・小スペースという特徴を有しております。



会社名	株式会社 川金ダイカスト工業	DIE CASTING 
Company	Kawakin Die Casting Industries Co., Ltd.	
住所	〒961-0835 福島県白河市白坂陣場15	
Address	15 Jinba Shirasaka Shirakawa, Fukushima, Japan	
TEL&FAX	TEL 0248-28-2101 FAX 0248-28-2317	
URL	www.kawakindc.co.jp	
Email	info@kawakindc.co.jp	

# 熱処理【田村工業株式会社】

TAMURA KOGYO K.K.

## 田村工業株式会社

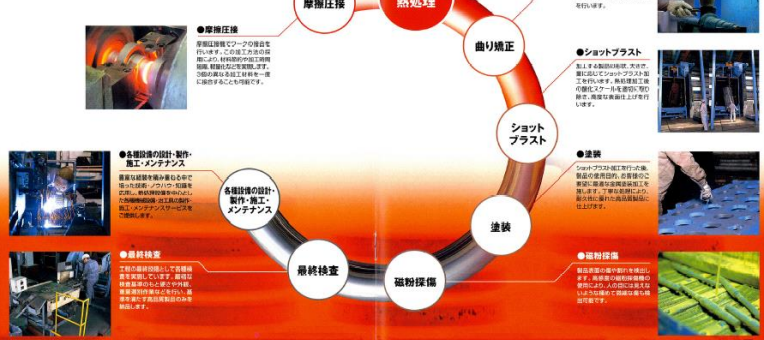
TAMURA INDUSTRIAL CORPORATION

info@tamura-kogyo.co.jp  
www.tamura-kogyo.co.jp

1959年の創業以来、「よくて、はやくて、やすい」を社是として金属熱処理加工を行っております。熱処理加工を中心に、摩擦圧接加工・ショットブラスト加工・塗装・溶接工程や、熱処理用治具製作・設備保全サービスも行っております。神奈川県横浜市を本社工場として、東京都大田区、福島県西白河郡の各工場と土・日含めた24時間稼働による、短納期対応を心掛け、3拠点合計 月産約8,000トンの製品を扱わせていただいております。

熟練した技術の連携による生産体制で、金属熱処理を始め、各付帯する各種の加工から設備のメンテナンスまできめ細かく対応します。

金属熱処理を中心に、摩擦圧接から設備のメンテナンスまで、当社には長年の実績に裏打ちされた多様な加工技術があります。熟練した技術と、各工程間の密な連携により、お客様のさまざまな要望に、柔軟かつ確実にお応えします。



会社名	田村工業株式会社	HEAT TREATMENT 
Company	TAMURA INDUSTRIAL CORPORATION	
住所	〒969-0206 福島県西白河郡矢吹町赤沢880	
Address	880 Akazawa Yabuki-machi Fukushima, Japan	
TEL&FAX	TEL 0248-41-1250 FAX 0248-41-1251	
URL	www.tamura-kogyo.co.jp	
Email	info@tamura-kogyo.co.jp	



## 金属板金加工【株式会社スズミ】



SUZUMI Co.,LTD.  
株式会社スズミ

suzumi@suzumi.co.jp  
www.suzumi.co.jp

スズミでは、時代の流れと共に多様化するニーズに応え、お客様の満足と信頼のために、「ONE STOP生産」を実施し、常に時代に応える柔軟性と、たゆまぬ技術の追求を目指します。

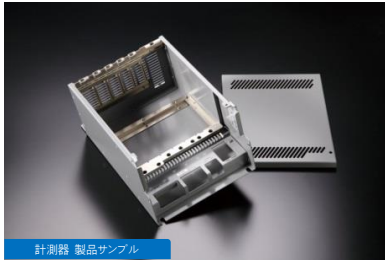


精密板金のスズミでは、金属板に切断・穴開け・曲げ・溶接などの加工を行っており、塗装処理・シルク印刷などの2次処理まで一貫して社内で行っております。

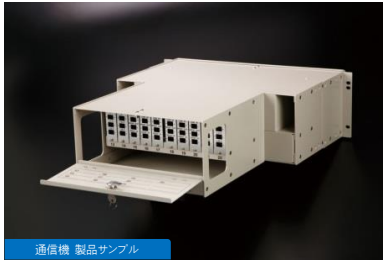
私たちは常にお客様からのニーズにきめ細かく、迅速で、高いレベルの品質で応えるべく努力してまいります。



パンチレーザー複合機



計測器 製品サンプル



通信機 製品サンプル



会社名	株式会社スズミ
Company	SUZUMI Co.,LTD.
住所	〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上狐山18
Address	18 Kamikitsuneyama, Izumizakiaza, Izumizaki-mura, Nishishirakawa-gun, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-53-2635 FAX 0248-53-2941
URL	www.suzumi.co.jp
Email	suzumi@suzumi.co.jp



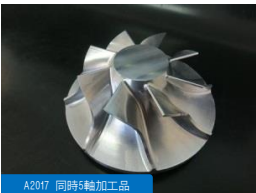
## 機械・切削加工【株式会社サクラテック】



SACRA-TECH Co.,Ltd.  
株式会社サクラテック

koubai@sacra-tech.co.jp  
www.sacra-tech.co.jp

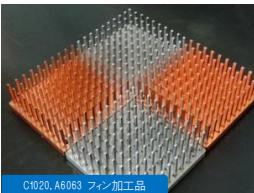
52台のマシンで、精密部品の切削加工を行うスペシャリスト集団。医療、通信、防衛・宇宙、半導体関連などのアルミ精密部品を中心に、試作から量産まで対応いたします。また、FA機器などの設計・製作(外観検査機、自動供給搬出装置、既存装置の改造等)にも対応し、お客様の生産性向上にも貢献いたします。



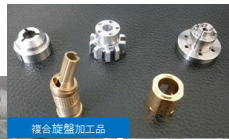
A2017 同時5軸加工品



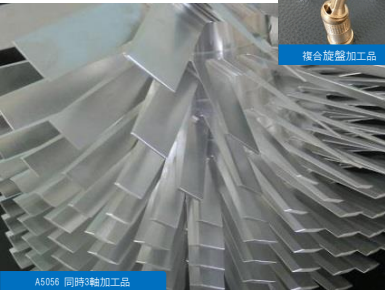
A5052 5軸加工複形状品



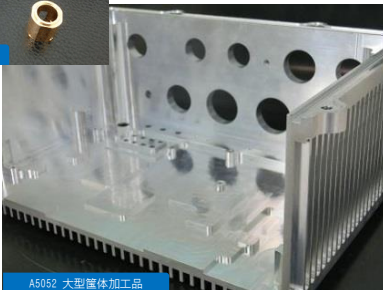
C1020, A6063 フィン加工品



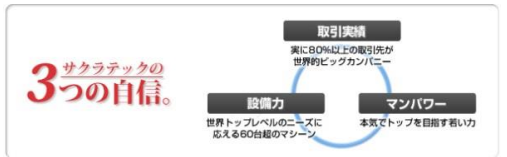
複合旋盤加工品



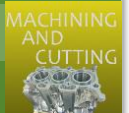
A5056 同時3軸加工品



A5052 大型筐体加工品



会社名	株式会社サクラテック
Company	SACRA-TECH Co.,Ltd.
住所	〒961-0835 福島県白河市白坂大倉矢見250
Address	250 Ookurayami Shirasaka Shirakawa Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-28-2126 FAX 0248-28-2570
URL	www.sacra-tech.co.jp
Email	koubai@sacra-tech.co.jp





## 機械・切削加工【浅井ショーワ株式会社】



### 浅井ショーワ株式会社

ASAI SHOWA CO.,LTD.

弊社は金属製品全般において、お客様のニーズにマッチした製品を提供いたします。自社工場では、長年蓄積した工程設計・治具製作のノウハウを生かして鋳造品・鍛造品等の異形部品の加工を得意としております。



Showa@asai.co.jp

www.asai.co.jp/ep/asai\_showa.html



会社名	浅井ショーワ株式会社
Company	ASAI SHOWA CO.,LTD.
住所	〒961-0304 福島県白河市東工業団地字南5番地
Address	5 Minami Higashikougyoudanchi Shirakawa, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-35-1311 FAX 0248-35-1322
URL	www.asai.co.jp/ep/asai_showa.html
Email	Showa@asai.co.jp

## 金属プレス【大盛工業白河工場株式会社】

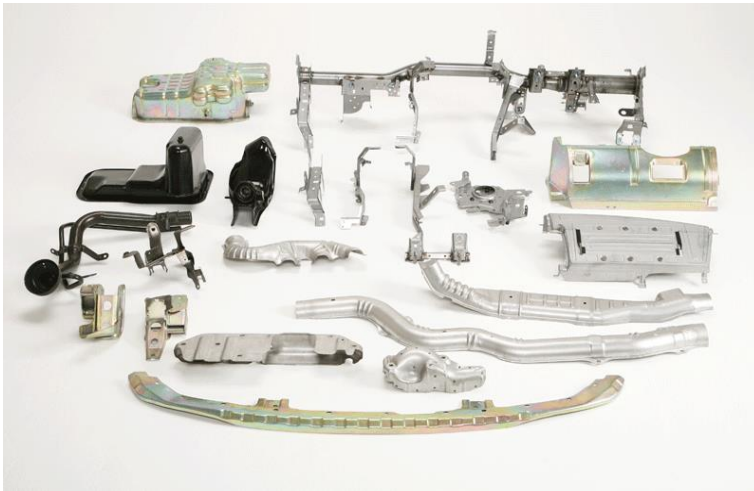
### Taisei 大盛工業白河工場株式会社

Taisei Industries Shirakawa Plant Co.,Ltd.

弊社は創業を1946年に開始し、白河工場は創業30年目を迎えております。美しい郷土 環境の中で、高張力鋼板・アルミ材・冷延材のプレス成型加工をトランスファー工法・プログレ工法・タンデム工法等、最先端の技術力を駆使して商品を生み出しています。組立工程では、スポット溶接・プロジェクション溶接・CO2溶接を産業ロボットで加工を行い、フレキシブルに対応し品質・コスト・納期でお客様のニーズに答える生産技術力を有しております。

shirakawa@taisei-ind.jp

www.taisei-ind.jp



会社名	大盛工業白河工場株式会社
Company	Taisei Industries Shirakawa Plant Co.,Ltd.
住所	〒961-0304 福島県白河市東工業団地字北一番地
Address	Kita 1 Aza Higashi Kogyo Danchi Shirakawa-shi Fukushima Prefecture Japan
TEL&FAX	TEL 0248-34-2001 FAX 0248-34-2244
URL	www.taisei-ind.jp
Email	shirakawa@taisei-ind.jp



# 住友ゴム工業株式会社

## CSR(corporate social responsibility)活動・安全活動

白河素形材ヴァレーは製造業の集合体です。安全に操業することは元より、それぞれ企業として、またグループとしてCSRをしっかりと意識し、地域や環境に貢献していきたいと思っております。白河を代表する大企業の住友ゴム工業株式会社にご協力頂き、日々の安全活動の推進・CSR活動の推進・地域連携の強化を図っております。

会社名	住友ゴム工業株式会社
Company	SUMITOMO RUBBER INDUSTRIES,LTD.
住所	〒961-0017 福島県白河市双石広久保1番地
Address	1 Hirokubo Kurabeishi Shirakawa,Fukushima,Japan
TEL&FAX	TEL 0248-22-3311 FAX 0248-22-5689
URL	www.srigroup.co.jp/corporate/map/shirakawa.html

## 活動サポート



# 産業サポート白河

SHIRAKAWA sangyo-support.jp

一般社団法人産業サポート白河は、地域企業の活性化を目的として、白河市が中心となって立ち上げた産業支援機関です。しらかわ地域（白河市、西白河郡、東白川郡）の「頑張る企業」を応援し、主にものづくり企業を訪問して足で稼いだ貴重な情報を収集及び提供して企業間の情報交換・交流の場として有効活用していただくことを目指し、御用聞きとして地域企業を本気で支援致します。

団体名	一般社団法人 産業サポート白河
Organization	Shirakawa Manufacturing Industry Consulting
住所	〒961-0053 福島県白河市中田140番地
Address	140 Nakata Shirakawa, Fukushima Japan
TEL&FAX	TEL 0248-21-7361 FAX 0248-21-7362
URL	sangyo-support.jp
Email	sunport@train.ocn.ne.jp

## アクセス&INFO



ふくしまからはじめよう。

福島県



小峰城



福島県白河市を中心に直径18Km圏内に全社位置しております。 casting・鍛造・ダイカスト素材が熱処理・金属加工を経て、加工完成部品として安定調達が可能です。また切削・板金加工など細かい加工も承れます。クイックレスポンスで見積りもスピーディーにお出しできます。まずご連絡を。



# SV SHIRAKAWA Sokeizai VALLEY

**CASTING**

**MIYATA CO.,LTD**

**FORGING**

**TFC ティエフオー株式会社**

**木村可鍛株式会社**

**DIE CASTING**

**黒川金ダイカスト工業**

**HEAT TREATMENT**

**TAMURA KOGYO K.K.**

- ISO9001
- 標準・設備
- Craftmanship
- 先制検査
- 自動化
- ナップシム加工

**SHEET METAL WORKS**

**SUZUMI**

**MACHINING AND CUTTING**

**浅井ショーワ株式会社**

**METAL PRESSES**

**Taisei INDUSTRIES**

**SACRA-TECH**  
Innovation for the Future

**ONE STOP SERVICE**  
[www.shirakawa-valley.com](http://www.shirakawa-valley.com)





[www.shirakawa-valley.com](http://www.shirakawa-valley.com)

[info@shirakawa-valley.com](mailto:info@shirakawa-valley.com)

見せましょう  
東北の技術力を