

福島縣白河圈地區綜合企業體
Fukushima Prefecture, Shirakawa Conglomerate

白河素形材之谷

Shirakawa Sokeizai Valley

www.shirakawa-valley.com

Chinese version

素形材产业的重要性

“素形材”这个词语,可能平时很少接触到。比如,由2万多个部件组成的、作为运输相关产业代表性产品的汽车,会使用到铸件(发动机)、锻铸件(变速箱)、金属冲压件(车身)等多种素形材。用于制造日常生活中不可缺少的手机、电脑等各种产品的机器也会使用素形材。另外,高精度模具也大量采用素形材。“素形材产业”的定义是,“利用通过加热或加压等特定方法使素材变形并对其加工的技术,制造出拥有预期形状或性能的产品产业;生产以上这些工艺所必须的机器和装置产业;以及通过热处理等方法赋予产品特定性能的产业”。“具体的工种”有铸铁铸件、非铁铸件、压铸、锻造、金属冲压、粉末冶金、热处理、模具、铸造锻造成机器等。现在,素形材加工已被广泛运用于身边常见的家庭用品、电气产品以及通讯设备、运输设备、产业机器等各种工业产品的机械部件的制造工艺中。素形材产业被称为日本制造业的重要支柱产业。正因为有了素形材产业,我们才能享受到现在的丰富消费文化。

集团各公司组成

工种	公司名	详细	主页地址
铸造	㈱CAST	制造、销售普通铸铁、球墨铸铁、特殊铸铁、超抗张力铸铁等。可提供范围为50kg~4,000kg。	www.kkcast.co.jp
	木村可锻㈱	制造、加工及销售球墨铸铁、可锻铸铁、普通铸铁件。可小批量生产或量产150g至35kg左右的产品,也可提供试制品。	www.kimura-katan.co.jp
	㈱MIYATA	专门生产普通铸铁的工厂。可提供范围为100g~35kg左右。	www1.ocn.ne.jp/~miyatafc
锻造	TFO㈱	制造、销售铁与非铁的热锻件。可提供用于汽车、摩托车、建筑机械、农业机械等范围为300g~20kg的产品。提供形状设计、试制、评价、量产的一条龙服务。	www.tfo-corp.co.jp
压铸	㈱东京理化工业所	制造销售EV、EHV车载部件等一般压铸件以及压铸孔少的半凝固铸件。拥有1,650t~140t的压铸机。	www.tokyorika.co.jp
	石桥理化工业㈱	拥有从压铸部件的模具制作(总公司)到铸造(总公司)、加工(白河)、精加工、涂装(总公司)的一条龙生产线。	www.ishibashirika.co.jp
热处理	田村工业㈱	福岛工厂的三条生产线的热处理设备可以处理单重1kg以下~4,000kg的产品。加工内容:淬火回火(水、油)、正火、退火、去应力退火、固溶化处理等素材的各种热处理方式,几乎都可以实现。材质:机械结构用钢、铸铁、铸钢、不锈钢、耐热钢等。	www.tamura-kougyo.co.jp
金属钣金加工	㈱SUZUMI	制造精密钣金加工的支架、面板、盖子、箱体。材质及板厚为:SPCC、AL、SUS 0.5mm~3.2mm。	www.suzumi.co.jp
机械、切削加工	㈱SACRA-TECH	非铁金属的切削加工厂家。可提供铝、不锈钢、难削材等的单品、试制、量产服务。另外也可设计制作FA机器等,可以满足顾客的各种需求。	www.sacra-tech.co.jp
	浅井SHOWA㈱	擅长加工形状特殊的铸件、锻铸件等,汇集了浅井产业集团的综合力量,从素材采购到机械加工、组装的各个环节,都为顾客提供最适当的方案。	www.asai.co.jp/ep/asai_showa.html
金属冲压	大盛工业白河工厂㈱	综合型冲压企业,可提供汽车零部件的模具、工夹具、传送搬运装置的设计及内部制作、试制部件的制作、中小型部件的冲压、组装焊接加工的一条龙服务。	www.taisei-ind.jp

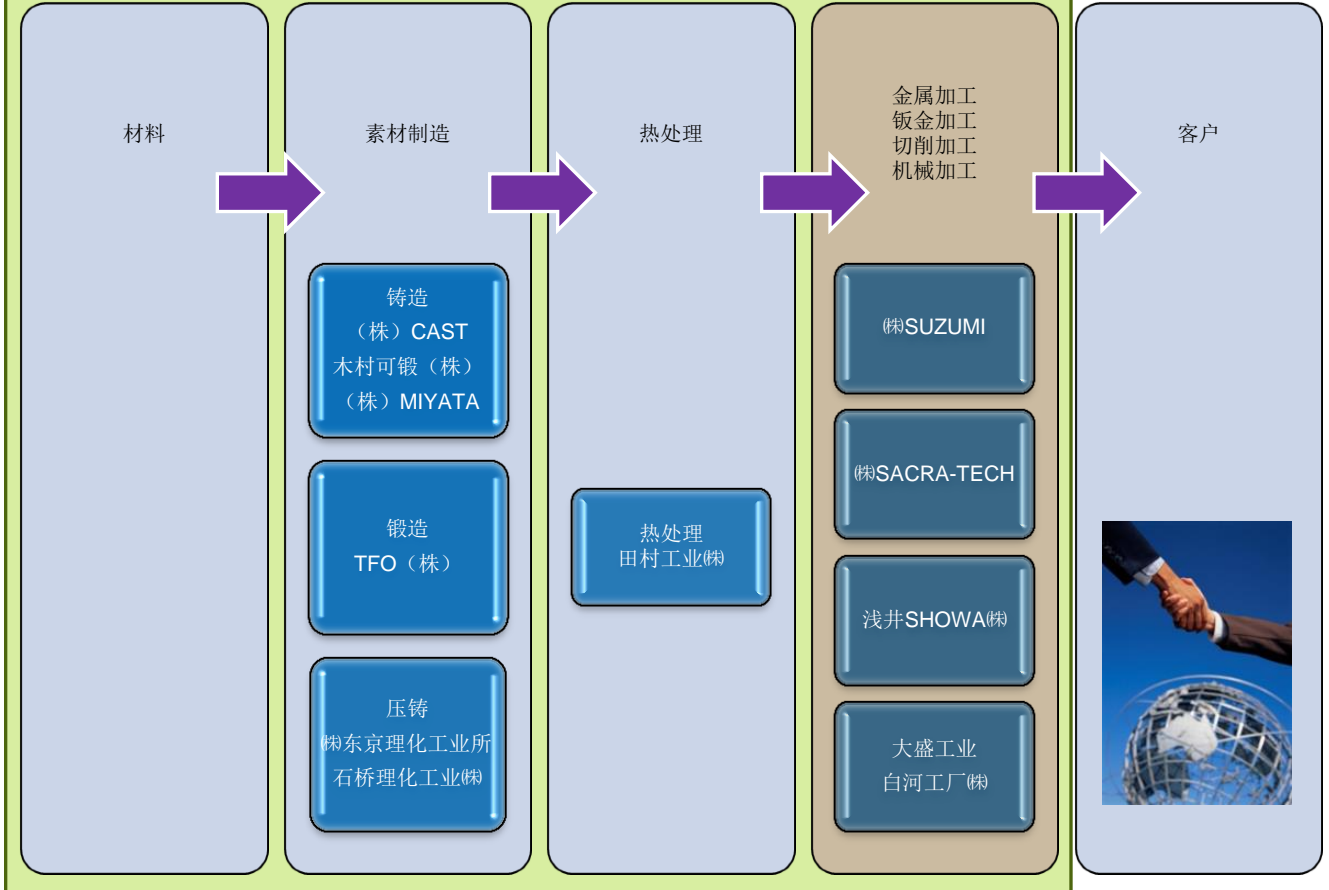
什么是白河素形材之谷

在以福岛县白河市为中心的地区聚集素形材产业，形成了“白河素形材之谷”。铸造、锻造、压铸而成的素材在周边地区进行热处理、加工后，把这些利用地域优势加工完成的部件稳定供应给国内外各地。白河素形材之谷的目标是发扬世界闻名的日本技术，为福岛产业的复兴做贡献。



白河素形材之谷

Shirakawa Sokeizai Valley



协同效应

素形材产业的企业合作带来了各种各样的协同效应。

①共同开发新技术

- 通过互相切磋各公司培养的技术经验，催生新技术、新思路，提高福岛整体的金属加工技术水平。

②以圈内工序互补 强化地域纽带

- 铸造业的铁铸件、压铸件及锻造业一般都会经过热处理、金属加工等工序再向客户交货。公司没有热处理炉或加工设备时常需要委托县外工厂加工。通过把这部分外包业务转为集团内部制作，完善白河圈内的工序，加强地域关系，从而强化集团的综合性生产体系。

③全球化业务拓展 和共同接单

- 一个中小型企业很难拓展全球化业务，所以以整个集团来推进。通过对海外厂家发送信息、共同接单等形式开展全球化业务，并建立一个可以直接对应来自海外厂家的对加工铸件、锻造、金属冲压等部件的咨询、订单的体系。另外，也会作为福岛的综合企业团体参加在海外的展示会，签定合同。集团接受的订单为集团共有，根据各公司的资质特点进行分配，再通过集团内的热处理、机械加工后交货。

④通过共同采购原材料、 资材，节约成本

- 通过共同采购原材料，实现节约成本。多个公司共同采购，就有大批量订购的优惠，另外，整个地区在同一天一起采购也可以削减运输成本。

⑤通过集团各企业间的互相 循环再利用，节约成本

- 通过集团内各企业间的废弃物循环再利用，实现节约成本。具体来说，比如以往的金属加工、机械加工、金属冲压、钣金加工、锻造业的制造工序中产生的边角料，通常都是由专门的收购者收购，收购者加上利润再转卖给铸造业。通过建立一个铸造业商家可以直接收购上述边角料的高效循环体制，一方面可以扩大出售边角料方的利益，一方面也可以削减购买边角料方的成本。

⑥通过共同废弃产业废弃物， 节约成本

- 因为集团内的企业都拥有与金属加工相关的制造工序，所以产生的工业废弃物很多都一样。因此，把这些金属加工相关的制造工序中产生的废砂、木托盘、废弃木模具等废弃物统一交给专业公司来处理，可以降低运输成本，也可以通过与其交涉降低成本。

⑦共享节能设备投资的事例

- 通过共享节能设备投资的事例节约成本。不用每个公司向节能咨询公司支付费用，只要互相借鉴已经实施过的节能诊断，共享抑制粉尘产生、有效集尘、排气设备的引入和安装维护，以及布置合理化等集团各公司的节能设备投资事例，就可以反映到自己公司的设备投资中去，从而减少能源损失，改善产品不良率，进一步降低集团整体的成本。

⑧推进社区活动

- 计划推进包括培养年轻技术人才、制定BCP计划等在内的社区交流活动。通过持续、定期地在地域网络中举行会议来增强地域内的交流，并推出新的开发项目，既培养了人才，又能为公司带来利益，同时也有助于地域的发展。人与人的紧密相连可以产生各种各样的协同效应。

株式会社キヤスト

CAST Co., Ltd.
www.kkcast.co.jp

株式会社CAST是制造支撑日本制造业的素形材（铸件）的企业。以创业以来120年的技术实力及最新的IT技术，可稳定地提供50kg~4,000kg的铸件。公司拥有与一般印象中的铸造工厂完全不同的绿色工厂，有很多年轻人材在发挥力量。



产业机械人铸件

在汽车零部件组装工序（搬运或点焊等）中，机器人在各个场所都发挥着重要作用。本公司主要量产机器人的手臂、本体、底座中使用的铸件。这些铸件产品中空较多，整体壁薄，局部厚度有时有变化，所以需要很高的技术。



土木、建设机械铸件

用来压实（碾压）泥土、砾石、沥青等材料的机械叫做振动式压土机。一般用于人行道、水管工程等面积狭小的工程。本公司量产该机械最重要的碾压部的铸件。该铸件直接与地面接触的面必须有很高的平滑度，因为经常在振动，所以还要求具备很好的韧性。



成型机铸件

把塑料从颗粒状变为有形物的成型机叫做注塑成型机。其驱动部和冲压部使用铸件。本公司制造注塑成型机安放模具的底台以及滑动部等的铸件单品。



电子部件安装机铸件

手机、电脑等家用电器产品及汽车工业制品中都有印刷基板。将IC等电子部件安装到印刷基板上的机器叫做表面安装机。本公司量产表面安装机骨架部的框架。该铸件产品形状复杂，整体很薄。



白河工厂	
公司名	株式会社CAST
Company	CAST Co., Ltd.
地址	〒961-0302 福島県白河市東上野出島字筈久保2番地
Address	2 Sasakubo, Higashikaminodejima, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-34-3971 FAX 0248-34-3973
网站	www.kkcast.co.jp
电子邮箱	info@kkcast.co.jp

木村可鍛株式会社

Kimura malleable iron Co., Ltd.
www.kimura-katan.co.jp

1925年创业。木村可鍛株式会社至此主要以大型汽车、建筑机械及产业机械用制动零件为中心，制造球墨铸铁及可锻铸铁。现在被大型制动器厂家指定为“重要保安部件认定工厂”、并取得“ISO9001”认证，在品质方面获得了很高的信任。今后仍然会以进一步提高技术、品质为目标、不论“行业和用途”，不断满足与铸铁、铸造相关的各种需求。



制动零件

大型卡车、建筑机械用制动零件。
被制动器厂家客户指定为重要保安部件认定工厂。



建设机械、农机器具、土木、产业机械零件

挖掘机用油压部件、车轮、发动机部件以及小型建筑机械部件、压缩机用零件。



燃气、自来水、用电及其他部件

燃气开关、阀门、自来水管用特殊形状管、音乐厅、录音棚照明安装用金属部件、电力公司用铁塔金属零件。



公司名	木村可鍛株式会社
Company	Kimura malleable iron Co., Ltd.
住所	〒961-0004 福島県白河市萱根金入14番地4
Address	14-4 kanegairi kayane, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-23-4761 FAX 0248-23-4765
网站	www.kimura-katan.co.jp
电子邮箱	Kimura1@kimura-katan.co.jp

株式会社ミヤタ

灵活应对时代的需求，通过从将铁溶化到产品出厂的一条龙生产线，以高品质、稳定供货、严守交货期为准则，不断努力提供令顾客喜悦的产品。

MIYATA Co., Ltd.

www1.ocn.ne.jp/~miyatafc

- 汽车用铸件：发动机、制动器、转向盘周边等的汽车重要部件
- 空调机器用铸件：空调、冷冻机等压缩空气的装置
- 发电机用铸件：搭载于四轮车、二轮车、农业机械、建筑机械等的发电机
- 印刷机器用铸件：商务用大型印刷机器
- 人类生存所必须的机械、装置都采用了MIYATA的铸件。



公司名	株式会社MIYATA
Company	MIYATA Co., Ltd.
地址	〒969-0101 福岛县西白河郡泉崎村大字泉崎字山神山8番地1
Address	8-1 Yamagamiyama, Izumizaki, Izumizaki-mura Nishishirakawa-gun, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-53-4111 FAX 0248-53-4112
网站	www1.ocn.ne.jp/~miyatafc
电子邮箱	miyata@fancy.ocn.ne.jp

TFO ティエフオー株式会社

TFO CORPORATION

www.tfo-corp.co.jp

TFO株式会社成立于1930年，当时叫村山铁工所。作为热锻厂家，一直支持着日本的产业发展。现在引进了锻造模拟解析、结构解析软件，建立起了从产品开发、对其评估的试制阶段到量产的一条龙服务体制。为了适应全球化生产体制的要求，从日本、美国、泰国为全世界的汽车、建筑机械、农业机械厂家提供热锻部件。



- 汽车零部件（铁）**

• 锻造业是和汽车产业共同发展起来的产业。很多锻造件被作为汽车、卡车的构成部件而使用。本公司主要生产曲轴、轮毂、轴承等，被QCD水平要求严格的汽车厂家所采用。
- 汽车零部件（铝）**

• 铝制锻造件为如今的汽车轻量化作出了重大的贡献。本公司主要生产汽车走行部分的零部件（下悬臂、上悬臂、转向节等）。
- 自动二轮车（铁、铝）**

• 锻造件还被作为自动二轮车的部件被广泛应用。本公司为自动二轮车提供曲轴的铁锻造件、以及底梁、缓冲臂、缓冲连杆、脚踏板等的铝锻造件。很多部件都涉及到车辆的外观，对品质的高要求，我们都能满足。
- 建筑机械部件**

• 对耐久性要求较高的建筑机械也大量采用锻造件。本公司主要生产履带机的连接件、滚轴等部件。

公司名	TFO株式会社
Company	TFO CORPORATION
地址	〒969-0226 福岛县西白河郡矢吹町西长峰550
Address	550 Nishinagamine, Yabuki-machi, Nishishirakawa-gun, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-44-2100 FAX 0248-44-2104
网站	www.tfo-corp.co.jp
电子邮箱	info@tfo-corp.co.jp



株式
会社

東京理化工業所

Die Casting

TOKYO,RIKA,MANUFACTURING CO., LTD.

www.tokyorika.co.jp

本公司从1934年创业至今，一直致力于铝压铸产业。我们利用长期培养起来的传统技术，不断积极地向新领域挑战创新，在半凝固领域确立了自己的技术，并研发出环保型产品及制造工艺等。



铝合金 压铸部件的制造

压铸（Die Casting）是什么？
以高压将溶解的非铁金属合金高速注入（Casting）精密模具（Die），从而瞬间成型的铸造技术及其产品。

其特点是可以大量生产形状复杂的物体，被广泛运用于各种领域。



公司名	株式会社东京理化工业所
Company	TOKYO,RIKA,MANUFACTURING CO., LTD.
地址	〒961-0835 福岛县白河市白坂阵场15
Address	15 Jinba Shirasaka, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-28-2101 FAX 0248-28-2317
网站	www.tokyorika.co.jp
电子邮箱	info@tokyorika.co.jp



石橋理化工業株式会社

ISHIBASHI RIKA MANUFACTURING

www.ishibashirika.co.jp

石桥理化工业一直坚持自己的理想，为了实现理想而努力着。只要确定目标就必定奋斗到底，在体味成功喜悦的同时，还培养了持续力、忍耐力、集中力。今后仍然会努力获取更广泛领域客户的信赖、培养高技术人才并为其提供发挥能力的平台。

汽车



• 发动机水泵部件、转向齿轮箱、变速箱零件等

电气、通信设备



• 电视用转播器、冷却风扇盖、通信设备底架等

产业机器



• 船外机、工业用缝纫机部件、油压零件等

日用品及其他



• 看护床用零件、农机器具部件等

白河工厂



公司名	石橋理化工業株式会社 白河工厂
Company	ISHIBASHI RIKA MANUFACTURING
地址	〒961-0021 福岛县白河市关边川前7-41
Address	7-41 Sekibekawamae, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-22-7841 FAX 0248-27-2651
网站	www.ishibashirika.co.jp
电子邮箱	info-s@ishibashirika.co.jp

TAMURA KOGYO K.K.

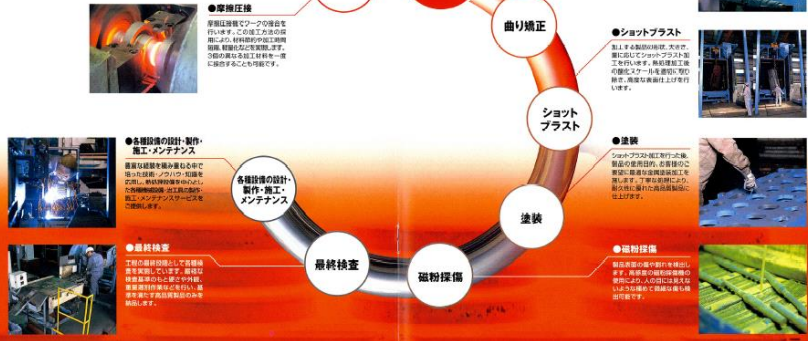
田村工業株式会社

TAMURA INDUSTRIAL CORPORATION
www.tamura-kougyo.co.jp

从1959年创业以来，我们就在“更好、更快、更便宜”的经营宗旨下开展金属热处理加工业务。主要业务是热处理加工，另外也承接摩擦压接加工、喷丸处理加工、涂装、焊接工序以及热处理用夹具的制造、设备维修业务。总公司工厂位于神奈川县横浜市，另外在东京都大田区、福岛县西白河郡也设有工厂，所有工厂全天24小时运转，周六日也照常作业，因此可以承接交货期短的业务。3据点的产品月产量总计约8,000吨。

熟練した技術の連携による生産体制で、金属熱処理を始め、各付帯する各種の加工から設備のメンテナンスまできめ細かく対応します。

金属熱処理をメインに、摩擦圧接から設備のメンテナンスまで、当社には長年の実績に裏打ちされた多様な加工技術があります。熟練した技術と、各工程間の密接な連携により、お客様のさまざまな要望に、柔軟かつ確実に対応いたします。



福島工場	
● 福島工場	
● 会社名	田村工業株式会社
● Company	TAMURA INDUSTRIAL CORPORATION
● 地址	〒969-0206 福島県西白河郡矢吹町赤澤880
● Address	880 Akazawa, Yabuki-machi, Nishishirakawa-gun, Fukushima, Japan
● TEL&FAX	TEL 0248-41-1250 FAX 0248-41-1251
● 网站	www.tamura-kougyo.co.jp
● 电子邮箱	info@tamura-kougyo.co.jp

金属钣金加工【株式会社SUZUMI】

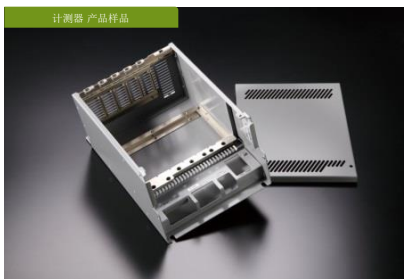
suzumi@suzumi.co.jp



株式会社スズミ

SUZUMI Co.,LTD.
www.suzumi.co.jp

SUZUMI与时俱进的应对多样化的需求，为了使顾客满意、获得顾客的信赖，采用“一站式生产”，不懈追求技术创新，灵活应对时代的变化。



SUZUMI的精密钣金加工主要承接金属板切断、开孔、弯曲、焊接等业务，也提供涂装处理、丝印等二次处理服务。我们总是努力以最快的速度、最高品质的产品、最细致的服务去满足顾客的需求。



● 福岛工場	
● 会社名	SUZUMI株式会社
● Company	SUZUMI Co.,LTD.
● 地址	〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字上狐山18
● Address	18 Kamikitsuneyama, Izumizaki, Izumizaki-mura, Nishishirakawa-gun, Fukushima, Japan
● TEL&FAX	TEL 0248-53-2635 FAX 0248-53-2941
● 网站	www.suzumi.co.jp
● 电子邮箱	suzumi@suzumi.co.jp

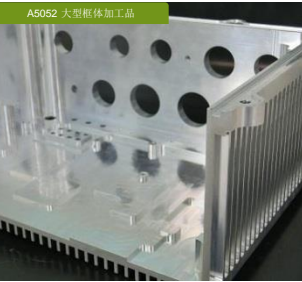
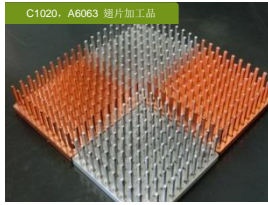
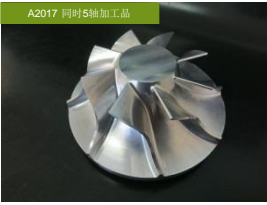


株式会社サクラテック

SACRA-TECH Co.,Ltd.

www.sacra-tech.co.jp

拥有52台机器、主要从事精密部件切削加工业务的专业集团。主要提供医疗、通信、防卫、航天、半导体相关的铝制精密部件的试制和量产服务。另外也承接FA机器等的设计、制作（外观检查机、自动供给搬出装置、现有装置改造等）业务，帮助顾客提高生产效率。



取引実績
実に80%以上の取引先が世界的ビッグカンパニー

設備力
世界トップレベルのニーズに応える60台超のマシン

マンパワー
本気でトップを目指す若い力

3つの自信。

公司名	株式会社SACRA-TECH
Company	SACRA-TECH Co.,Ltd.
地址	〒961-0835 福島县白河市白坂大仓矢见250
Address	250 Okurayami, Shirasaka, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-28-2126 FAX 0248-28-2570
网站	www.sacra-tech.co.jp
电子邮箱	koubai@sacra-tech.co.jp



浅井ショーワ株式会社

ASAI SHOWA CO.,LTD.

www.asai.co.jp/ep/asai_showa.html

本公司涉及各种金属产品，可以提供符合顾客需求的产品。本公司工厂有长期积累下来的工序设计、夹具制造的经验，所以擅长加工特殊形状的铸造件、锻造件等。

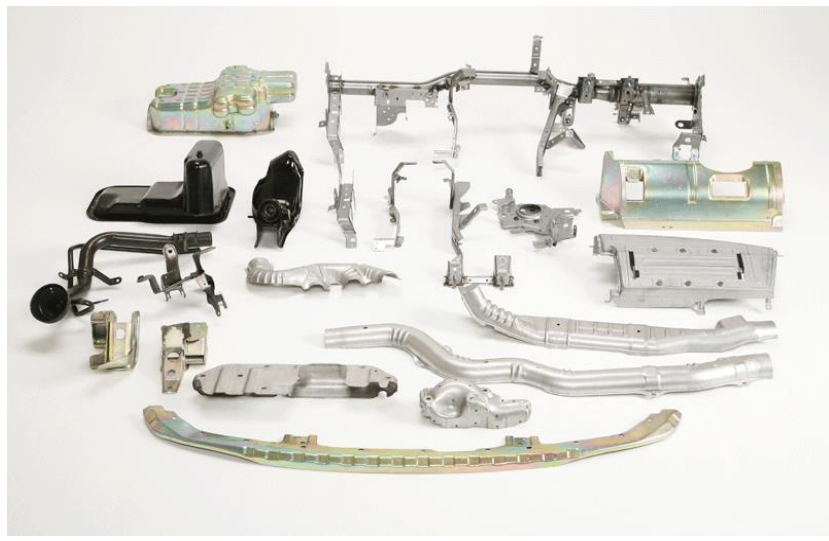


公司名	浅井SHOWA株式会社
Company	ASAI SHOWA CO.,LTD.
地址	〒961-0304 福島县白河市东工业团地字南5番地
Address	5 Minami, Higashikogyoudanchi, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-35-1311 FAX 0248-35-1322
网站	www.asai.co.jp/ep/asai_showa.html
电子邮箱	Showa@asai.co.jp

Taisei 大盛工業白河工場株式会社

Taisei Industries Shirakawa Plant Co.,Ltd.
www.taisei-ind.jp

本公司开创于1946年，白河工厂也迎来了创业30周年。在美丽的乡村环境中，我们运用连续自动进给工艺、级进工艺、串联工艺等最先进的技术力量对高张力钢板、铝材、冷轧材进行冲压成型加工并生产出商品。组装工序主要由产业机器人进行点焊、投射焊接、CO2焊接。拥有可以灵活应对生产需求、满足顾客对品质、成本、交货期等各种要求的生产技术实力。



公司名	大盛工业白河工厂株式会社
Company	Taisei Industries Shirakawa Plant Co.,Ltd.
地址	〒961-0304 福岛县白河市东工业园字北一番地
Address	1 Kita, Higashi Kogyo Danchi, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-34-2001 FAX 0248-34-2244
网站	www.taisei-ind.jp
电子邮箱	shirakawa@taisei-ind.jp

CSR活动、安全活动等 合作企业

CSR (corporate social responsibility) 活动、安全活动

白河素形材之谷是制造业集合体。除了最基本的安全作业，各个企业、还有整个集团都要有CSR意识，为地域和环境做贡献。白河的代表性大企业--住友橡胶工业株式会社和日本金属株式会社也给予了鼎力支持，我们会认真推进日常的安全活动及CSR活动，并努力强化地域协作。

住友ゴム工業株式会社

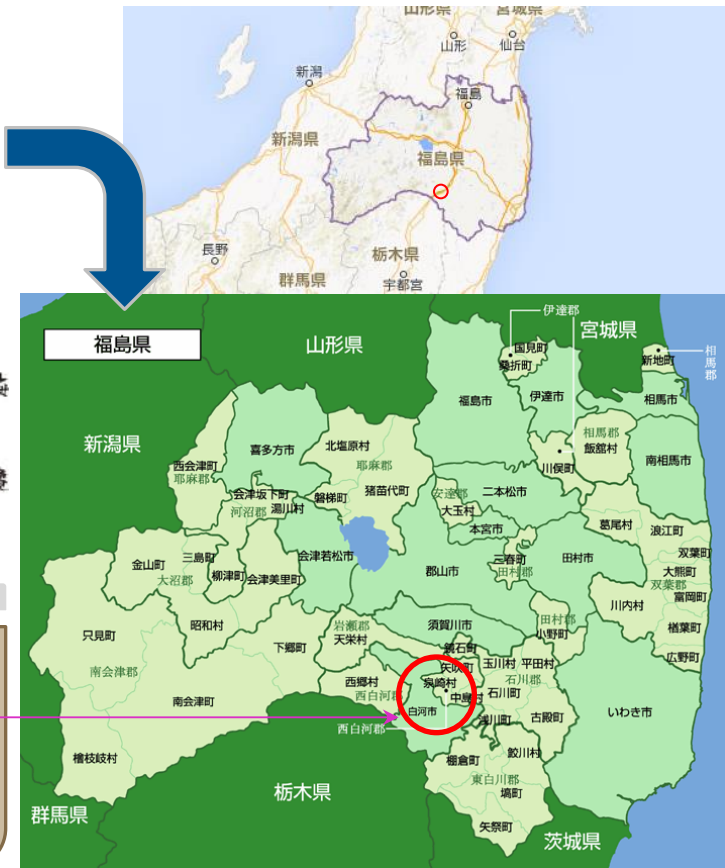
公司名	住友橡胶工业株式会社
Company	SUMITOMO RUBBER INDUSTRIES,LTD.
地址	〒961-0017 福岛县白河市双石广久保1番地
Address	1 Hirokubo, Kurabeishi ,Shirakawa-shi,Fukushima,Japan
TEL&FAX	TEL 0248-22-3311 FAX 0248-22-5689
网站	www.srigroup.co.jp/corporate/map/shirakawa.html

日本金属株式会社

公司名	日本金属株式会社
Company	NIPPON KINZOKU Co., Ltd.
地址	〒961-0303 福岛县白河市东釜子字鹿岛1番地
Address	1 Kashima, Higashikamako, Shirakawa-shi, Fukushima, Japan
TEL&FAX	TEL 0248-34-2961 FAX 0248-34-2960
网站	www.nipponkinzoku.co.jp



白河不倒翁

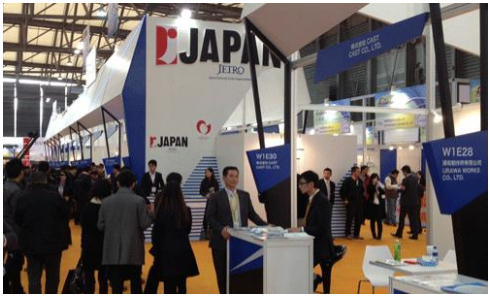


公司位于以福岛县白河市为中心的方圆18Km的区域内。铸造、锻造、压铸素材经过热处理、金属加工变成加工完成部件。可稳定供货。另外还承接切削、钣金加工等精细加工业务。通过快速对应体系，可以迅速做出报价。敬请咨询。

交通手段	距离/时间
东北新干线	东京 → 新白河 (乘车时间1小时26分) 【下行】
	新青森 → 新白河站 (乘车时间约3小时) 【上行】
汽车	东北汽车道 浦和IC → 白河IC (165km) 【下行】
	东北汽车道 青森IC → 白河IC (509km) 【上行】



除了参加国内展示会，还计划参加国际展示会。
 2012年12月11日-14日 参展2012法兰克福上海汽配展
 2013年12月10日-13日 参展2013法兰克福上海汽配展



www.shirakawa-valley.com

info@shirakawa-valley.com



ふくしまから
はじめよう。

PRIVACY PROTECTED

 www.shirakawa-valley.com
SHIRAKAWA Sokeizai VALLEY